

GJERDE® PreCut 3000

I PreCut 3000 er «Gjerdekonseptet» maksimalt utnyttet.

PreCut 3000 er utviklet i nært samarbeid mellom Sintef og flere norske takstolprodusenter

Anlegget består av 2 sagenheter, en fast og en trinnløs forskyvbar for rask innstilling av lengdemål.

Sagstasjonen er ideell for det meste innen precut-produksjon; Takstoler og ferdighuselementer.

Såvel rett-, skrå-, dobbel skråkapp og gjæringskapp utføres enkelt og effektivt.

Anlegget leveres med motorisert svingskive og datautstyr med kappeprogram for nøyaktig innstilling av vinkler. Pneumatisk inndraging og fastholding av arbeidsstykket skjer automatisk. Uttipping av ferdigkappet materiale og «kapp», er standard på den bevegelige sagenheten.

Brukerfordeler:

- *Enmannsbetjening
- *Stor nøyaktighet både ved rett, skrå-, dobbel skråkapp og gjæringskapp
- *Rask i innstilling mellom forskjellige kappeprogram
- *Utkasting av kapp
- *Motoriserte svingskiver
- *Informativt og godt lesbart display
- *Enkel og robust PLS-styring
- *To-håndts utløser
- *Full opplæring

Tekniske data:

Produsent:	Ernex AS, Norge
	ISO 9001
Bordplater:	920 x 1350 mm
Høyde:	1000 mm
Sagblad:	Hardmetallblad Z=96
	Diameter: 610 mm
Skjærehøyde:	220 mm i 90° (vertikalt)
	150 mm i 45° (krenget)
Max kapasitet:	Materiallengder inntil 11 m
	Bredde: Gradantall:
	220 x 50 mm 8°
Motor:	230/400V 3-fas 4kW
Spindelhastighet:	1.650 omdr./min.
Periferihastighet:	53 m/sek. med standard sagblad
Sikringsstørrelse:	32A
CE-merket:	Etter godkjenning fra Dansk Teknologisk Institut, Århus. Identifikasjonsnr. 0396
	Typeattest nr. 1995-1-0027



Ernex AS, Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal
Tel.: 69 178330 - Fax: 69 178360
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no